

PLASTINUM™ Foam E 高分子环保发泡材料

DSD 500 惰性气体计量装置



简介 二氧化碳 (CO₂) 作为XPS隔热板等发泡塑料的一种物理发泡剂，是常规发泡剂（如氟氯烃、氢氟烃或烃）的成熟替代品。由于它对全球变暖的影响较低，不消耗臭氧，因此能够最大程度的适应发泡塑料的应用，同时满足环境保护的需求。此外与传统发泡剂相比，使用二氧化碳具有显著的成本效益。

由于其独特的物理性质，与传统液体发泡剂的计量相比，准确计量进入挤出机的二氧化碳用量具有很大的挑战性。在受到压力波动的影响下，精确计量二氧化碳用量是生产出高品质特低密度发泡制品的关键。

解决方案 林德开发出采用液体二氧化碳 (LIC) 进行发泡的系统解决方案：定制化的LIC储存和供应系统、增压装置和流量计量系统。在第一阶段，PRESUS™装置将LIC升到较高压力，并以无气泡状态将LIC输送到各类高压计量系统。

DSD 500属于第二阶段，是林德PLASTINUM Foam E技术的核心。它产生的LIC流量稳定，不受压力和温度影响。DSD 500主要由1至2台由压缩空气驱动的高性能增压器、1个质量流量计和1个根据挤出机压力自动调节流量的高动态控制阀组成。林德独有的专利技术，通过流量调节原理，实现的恒定LIC流速，甚至可以不受强负压波动的影响。与标准计量泵不同，DSD 500无需预冷却LIC。

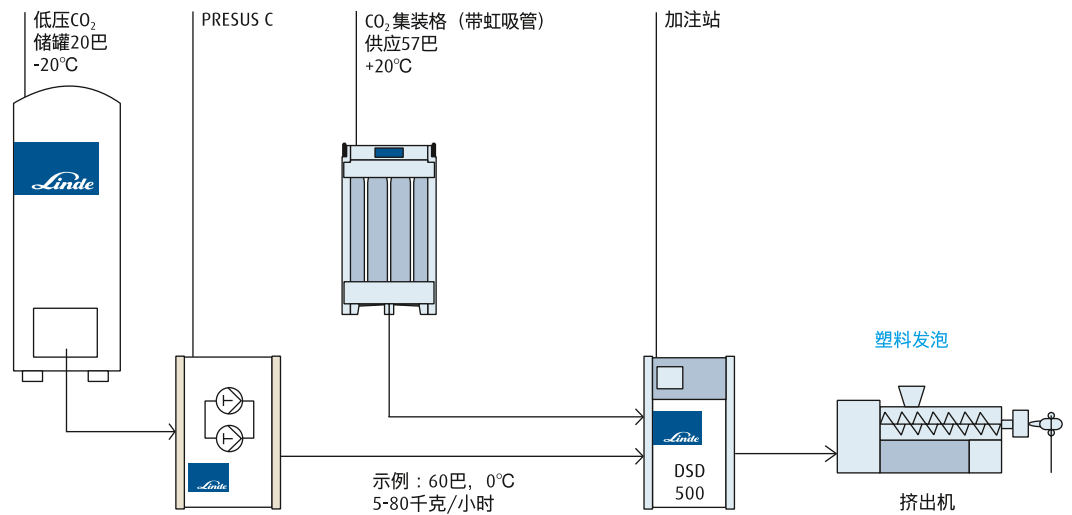
操作优势

- 极其精确的质量流量控制
- LIC输送时无脉动现象
- 对工艺波动作出即时反应
- 根据挤出机压力，自动调整LIC流量
- 也适用于其它惰性气体或液体，如氮气或氩气

安装优势

- 无需其他冷却装置
- 安装容易而且成本低
- 通过操作面板和PLC实现简单操作
- 设计紧凑

DSD 500 CO₂ 供应备选方案示意图



技术数据

| | |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 增压器最大压力 | 500 巴 |
| 最大注入压力 | 420 巴 |
| 可用标准流量 | 0.1 - 3 千克/小时 LIC 0.5 - 10 千克/小时 LIC 2 - 30 千克/小时 LIC 6 - 60 千克/小时 LIC |
| 电源 | 230 V, 50 Hz, 2 A |
| 压缩气源 | 6 巴 |
| 占地面积 | 0.6 x 0.7 米 |
| 高度 | 2.0 米 |

声明和证书

- 欧盟授权设立声明
- 欧盟符合性声明 (经客户要求)
- 验收测试证书3.1液体
- 检测报告2.2液体

维保和服务

- 特快和周末送货服务
- 根据BGV A3提供定期电子测试
- LIPROTECT®SP
- ACCURA®/SECCURA®液体管理
- 交货服务PRO

其他服务

- 林德提供完整的供应方案, 包括储罐、增压设备和DSD 500计量装置
- 林德实验室现有的测试设备可以随时为客户提供现场演示/试用
- 咨询和指导

典型应用

无论是间歇性生产还是连续化生产, DSD 500都能确保惰性气体在进入挤出机 (挤出发泡) 或其他塑料加工机械 (如聚氨酯发泡) 时得到精确计量。

安全考虑

请阅读使用说明书并参考林德安全数据表。

林德大中华区

中国上海浦东新金桥路27号9号楼 邮编 201206
 客户服务中心: 400-820-1798 csc.lg.cn@linde.com
 林德气体网站: www.linde-gas.com.cn



扫一扫, 关注林德气体官微