

CRYOLINE® CS 紧凑型自堆积螺旋式冻结机



产品理念

随着消费者对食品安全和食品质量问题重视程度的日益提高，如何获得高品质的食用产品成为摆在我们面前的一大挑战。为了满足上述要求，对食品进行冷却和冻结成为延长其保质期和保持其质量首选的储藏方式。

对冻结设备进行选型时，诸多因素例如产品预期的产量、可供占用的面积和产品最终的质量等，都必须综合考虑。

CRYOLINE®CS是一款设计紧凑、处理能力大的新型螺旋式冻结机。其采用立式布置代替平面布置，占地更小，处理能力更大。CRYOLINE®CS中采用低温气体作强冷媒可达到快速换热的效果。与其它降温速度较慢的高温冻结机相比，“快速冷冻”减少了产品产量的损失。总之，CRYOLINE®CS冷冻机既保持了产品质量，又提高了产品产量。

CRYOLINE®CS是首款低温自堆积螺旋式冻结机。与其它冷冻机/带式驱动装置相比，自堆积设计减少了机械部分的维修。可以满足最严格的卫生标准。八侧面的设计确保了带式驱动装置周围的空间最小，最大程度到达所有内件。圆形的设计使非必要的空间最小化，提高了气体的流速，提高了低温制冷的效率。

低温冷源的供给和气体平衡通过先进的自控系统实现。与现有的螺旋式冷冻机相比，其空载功耗更少。

CRYOLINE®CS冻结机适用于冷冻各种各样的产品，包括：肉馅饼、整鱼、鱼片、派、冰激淋、糕点、披萨和预制菜肴。螺旋管也可作为冷却单元。

冷媒工作温度非常低，可以实现快速冻结。在保持食物品质和形状的同时，使食物重量的损失最小化。对于中小体积产品的操作来说，低温冻结通常最经济。但是考虑到食物损失的减小，对于要求体积大，质量高或空间省的操作来说，CRYOLINE®CS冻结机为最经济实用的选择。

卫生

清洗和检修时，冻结机可以完全打开。从门可以到达冻结机内所有部位。全不锈钢的设计，外加抛光表面和倾斜底板，确保冷冻机可满足食品工业中最严格的食品卫生要求。

标准配置

以下单元在供货时已装配完全，并且预先进行了试验：

- 不锈钢网带
- 驱动电机，带有变速控制器
- 配置单风机，促使气体作垂直运动
- 单侧悬挂式控制面板，配有易于操作的开关、自动供气控制器和温度读数器
- 采用夹芯板制造，内外不锈钢面板采用无氟聚氨酯保温。
- 全焊接结构
- 帘式进料口，采用带式刮板机出料
- 液氮喷洒管汇、循环风机、排气风机
- 紧急停机开关，闪光灯报警
- 门安全系统，确保低温冷冻机注入时，所有的门都关闭。
- 采用可调节支脚，可方便清洗冷冻机底部的设备底座。

操作

螺旋管相当于换热器，低温冷媒直接喷射到食物上，有效地从食物中吸取热量。低温气体高速循环吸取热量，在预设控制点从排气装置排出，从而快速、高效地进行换热。CRYOLINE®CS冻结机中的自动排气控制系统确保气体在离开螺旋管前被充分利用，使气体的消耗最少，运行费用最低。

通过自动控制装置的简单操作15分钟内螺旋管得以冷却备用。

工作环境非常重要，冻结机的设计要求确保其工作环境是可靠的，使用噪音极低的风机和在所有关键点进行严格地保冷。

特性

冻结机门装备有气动密封装置：

- 防止低温气体从冷冻机中逃逸
- 锁紧冻结机门

当冻结机所有的门关闭时，密封装置的开关被激活。密封装置开始充气，门不能开启。只有当密封装置开关被禁用，密封装置开始排气，门才能打开。

技术数据**CRYOLINE®CS**

		80 mm 连接高度	110 mm 连接高度
总长	mm	3,330	3,330
总宽	mm	2,450	2,450
总高	mm	3,100	3,100
净带宽	mm	320	320
产品最大高度	mm	60	90
有效传送带面积	m ²	32	22.5
带节数量		17	12
停留时间	min	9-90	6-60
总重	kg	3,700	3,500
电气功率*	kW	24.2	24.2

注：*常规电力需求为：3 x 380V, 50Hz

林德大中华区

中国上海浦东新金桥路27号9号楼 邮编 201206

客户服务热线：400-820-1798 csc.lg.cn@linde.com

林德气体网站：www.linde-gas.com.cn



扫一扫，关注林德气体官微